



**ARMARIO DE SEGURIDAD PARA EL ALMACENAMIENTO DE 70 LITROS DE PRODUCTOS QUÍMICOS, ACIDOS, BASES**

- Dimensiones exteriores: mm 600 x 500 x 1690 h
- Dimensiones interiores: mm 530 x 450 x 1500 h
- Peso: Kg 83
- Volumen interior: circa 357 litros

- Construido completamente en acero decapado y electrolgalvanizado, espesor 10/10 con recubrimiento epoxi en polvos antiácido aplicados electrostáticamente a través de túnel térmico a 200° C. Espesor de pintura desde un mínimo de 60µm (micron) hasta un máximo de 250µm (micron) como de procedimiento UNI EN ISO 9001.
- **Zócalo paletizado certificado:** nueva estructura del zócalo para que sea más fácil mover el armario. **Con panel de cobertura.**
- **Estructura externa monolítica** completamente soldada.
- **3 estantes ajustables en altura** producidos en acero electrolgalvanizado pintados con epoxi en polvos antiácido. El estante es de tipo bandeja para la recogida de posibles derrames causados por roturas accidentales de los recipientes
- **Estantes extraíbles con bloque de detención de caídas y ajuste de la altura a través de cremallera.** Capacidad del estante aprox. 7 litros. Capacidad de carga del estante kg.40/100.
- Bandeja inferior en acero electrolgalvanizado pintado con polvos epoxi antiácido, capacidad de la bandeja aprox. 14 litros.
- Apertura puertas a 180° que permiten la extracción del estante sin inclinarlo.
- Cierre de seguridad bajo llave, con cilindro extraíble.
- Bisagras a desaparición resistentes a los productos corrosivos.
- Carteles de señalización de peligro presencia de productos corrosivos, nocivos y tóxicos de conformidad a las normativas italianas y europeas sobre la seguridad.
- Toma de tierra para prevenir descargas electrostáticas.
- Equipado con pies regulables para la nivelación del armario.
- **Seguro "RC prodotti" de accidentes para toda la vida del armario.**
- Manual de uso y mantenimiento.
- **Embalaje con dispositivo "Tipping over system®".**